



CATALOG OFERTA DE FORMARE PROFESIONALA

REALMECA

compa

BRD
GRUPE SOCIETI GENERALE

AMBASADE DE FRANCE EN ROUMANIE

MINISTERUL EDUCATIEI
CANDIDATII SI TINERETII
din ROMANIA

UNIVERSITATEA
LUCIAN BLAGA SIBIU

Pentru mai multe informatii ne puteti contacta la sediul companiei din Sibiu, 550234, H. Coanda, 8;
la tel. 0269/239400 int. 409 sau 0755057353; e-mail: formare@compa.ro
Persoana de contact: Daniela Cîdea Ban

www.compa.ro



CENTRU DE FORMARE PROFESIONALA



Oferta educationala a fost diversificata pentru a raspunde cerintelor clientilor. Va propunem cursuri de calificare si initiere in meserii specifice domeniului mecanic, cursuri de specializare, programe in domeniul calitatii, imbunatatirii continue a proceselor, tratamentelor termice si acoperirilor de suprafata, programe pentru dezvoltarea competentelor mentenonilor si a reglorilor.

Pentru mai multe informatii legate de oferta de formare profesionala, va invitam sa rasfoiti catalogul nostru.

*Manager Formare
Marcela NICULESCU*

CALIFICAREA, SANSA VIITORULUI TAU!

Cursuri de calificare finalizate cu Certificate ANC* (Autoritatea Nationala pentru Calificari)

- Tehnician metrolog
- Tehnician prelucrari mecanice
- Operator MUCN
- Sudor
- Sculer - matritier
- Lacatus mecanic
- Mecanic utilaje si instalatii
- Gauritor - filetator
- Masinist pod rulant
- Stivuatorist

** Certificatele de calificare eliberate de Ministerul Muncii, Familiei, Protectiei Sociale si Persoanelor Varstnice, Ministerul Educatiei Nationale, recunoscute national si international in toate tarile ce au aderat conventiei de la Haga.*

CURSURI finalizate cu certificate de participare:

Calitate

- Auditor Intern ISO TS 16949:2009
- FMEA (Failure Modes and Effects Analysis)
- MSA (Measurement Systems Analysis)

Mentenanata echipamentelor

- Diagnosticare defecte si inlaturarea lor in masini cu comanda numerica SIEMENS
 - partea electrica
- Diagnosticare defecte si inlaturarea lor pe masini cu comanda numerica
 - partea mecanica, hidraulica , pneumatica si circuite POKA YOKE

Imbunatatire continua

- 5S in productie (5S in production)
- Management vizual in productie (Visual Management in Production)
- Lucru standardizat (Standard Work)
- Vanatoare de pierderi (Waste Hunt)
- Rezolvarea problemelor (Problem Solving)
- Managementul deviatiilor (Deviation Management)

Formare reglari

Tratamente termice

Acoperiri de suprafata

Cursuri in colaborare cu ASOCIATIA DE SUDURA DIN ROMANIA (ASR)

- Inginer sudor international/ european
- Tehnolog sudor international/european
- Specialist sudor international/ european



OBIECTIVE

Dezvoltarea competentelor si formarea abilitatilor, deprinderilor pentru realizarea de masuratori specifice, pentru utilizarea de echipamente de masurare ultramoderne: masini de masurat 2D, 3D, centrale de masurare, aparate de masurare si evaluare a abaterilor, profilografe, etc.

ALTE COMPETENTE:

- Constructia si functionarea mijloacelor de masura si control;
- Modul de exploatare a mijloacelor de masura si control,
- Modul de organizare a fluxurilor tehnologice.
- Imbunatatire continua a proceselor;
- Utilizarea aplicatiilor de tip CAD,
- Proiectarea in domeniul mecanic

CUI SE ADRESEAZA

Absolventilor de liceu cu sau fara diploma de bacalaureat, in vederea ocuparii unui post de tehnician in domeniu calitatii, controlor calitate, metrolog sau operator calitate flux.

CUNOSTINTE PREALBILE

Cunostinte de baza legate de masuratorile in domeniul mecanic

TIP PROGRAM:

- **curs calificare** - 1080 ore (720 ore practica; 360 ore teorie)
- **curs initiere** - adaptat la cerintele clientilor

FORMATORI: Lectori specialisti COMPA, certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, exercitii, demonstratii, simulari, filme educationale, etc.

Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitie: laboratorul de metrologie, laboratoarele de masurare 2D si 3D echipate cu aparate de ultima generatie.



OBIECTIVE

Dezvoltarea competentelor si formarea abilitatilor, deprinderilor cursantilor pentru desfasurarea de activitati complexe, legate de procesele de prelucrari prin aschiere pe masini unelte cu comanda numerica.

ALTE COMPETENTE:

- Organizarea proceselor tehnologice de prelucrari mecanice
- Asigurarea materiala a proceselor tehnologice de prelucrari mecanice
- Organizarea lucrarilor de intretinere si reparatii a utilajelor si instalatiilor
- Coordonarea proceselor tehnologice de prelucrari mecanice
 - Planificarea si urmarirea realizarii productiei

CUI SE ADRESEAZA

Absolventilor de liceu cu sau fara diploma de bacalaureat in vederea ocuparii unui post de : tehnician, reglor, sef UEL, operator MUCN , controlor calitate

CUNOSTINTE PREALBILE:

Cunostinte de baza legate de domeniul prelucrarilor prin aschiere

TIP PROGRAM:

- **curs calificare** - 1080 ore (720 ore practica; 360 ore teorie)

- **curs initiere** - adaptat la cerintele clientilor

FORMATORI:

Lectori specialisti COMPA, certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale.

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, filme educationale, etc.

Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitia cursantilor: 4 masini cu comanda numerica adaptate procesului de invatare din cadrul Atelierului de practica; mijloace de masura si control 2D , 3D; echipamentele cu comanda numerica din atelierele de productie alocate procesului educational.





Tehnician metrolog

Tehnician prelucrari
mecanice

Operator MUCN

Sudor

Sculer - matriter

Lacatus mecanic

Mecanic
utilaje si instalatii

Gauritor - filetator

Masinist pod rulant

Stivuatorist

Operator MUCN

OBIECTIVE

Dezvoltarea competentelor si formarea abilitatilor, deprinderilor cursantilor pentru desfasurarea de activitati complexe in domeniul tehnologiilor de prelucrari prin aschiere pe masini unelte cu comanda numerica.

ALTE COMPETENTE:

- Organizarea proceselor tehnologice de prelucrari mecanice
- Asigurarea materiala a proceselor tehnologice de prelucrari mecanice
- Organizarea lucrarilor de intretinere si reparatii a utilajelor si instalatiilor
- Coordonarea proceselor tehnologice de prelucrari mecanice
- Planificarea si urmarirea realizarii productiei

CUI SE ADRESEAZA

Absolventilor de invatamant obligatoriu in vederea ocuparii unui post de: operator MUCN, operator calitate flux, prelucrator prin aschiere.

CUNOSTINTE PREALBILE:

Cunostinte de baza legate de domeniul prelucrarilor prin aschiere

TIP PROGRAM:

- **curs calificare** 720 ore (480 ore practica; 240 ore teorie)
- **curs initiere** - adaptat la cerintele clientilor

FORMATORI:

Lectori specialisti COMPACT, certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, filme educationale, simulari, etc.

Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitia cursantilor 4 masini cu comanda numerica adaptate procesului de invatare din cadrul Atelierului de practica, mijloace de masura si control 2D, 3D, echipamentele cu comanda numerica din atelierele de productie alocate procesului educational.



Sudor

OBIECTIVE

Dezvoltarea competentelor si formarea deprinderilor practice a cursantilor in vederea realizarii de imbinari nedemontabile avand ca rezultat obtinerea unei structuri interne continue si omogene a cordonului de sudura, tinand seama de cerintele de precizie si calitate.

ALTE COMPETENTE:

- utilizarea documentatiei tehnice
- aplicarea procedurilor de calitate
- exploatarea echipamentelor, utilajelor, aparatelor si a dispozitivelor necesare sudarii / taierii
 - pregatirea operatiei de sudare / taiere
 - aplicarea procedeelor de sudare / taiere
 - realizarea operatiilor post-sudare / taiere

CUI SE ADRESEAZA

Absolventilor de invatamant obligatoriu in vederea ocuparii unui post de : sudor (in mediu protector, electric, manual), brazor.

CUNOSTINTE PREALABILE: nu sunt necesare

TIP PROGRAM:

- **curs calificare** 720 ore (480 ore practica; 240 ore teorie)
- **curs initiere** - adaptat la cerintele clientilor

FORMATORI

Lectori specialisti COMPACT, certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, simularea, filme educationale, etc.

Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitia cursantilor; instalatii de sudura MIG-MAG, roboti de sudura, automate de sudura, instalatie de sudura prin presiune, instalatie de sudura WIG, mijloace de masura si control.



Tehnician metrolog

Tehnician prelucrari
mecanice

Operator MUCN

Sudor

Sculer - matriter

Lacatus mecanic

Mecanic
utilaje si instalatii

Gauritor - filetator

Masinist pod rulant

Stivuatorist



Tehnician metrolog

Tehnician prelucrari
mecanice

Operator MUCN

Sudor

Sculer - matr iter

Lacatus mecan ic

Mecanic
utilaje si instalatii

Gauritor - file tator

Masinist pod rul ant

Stiv uitorist

Sculer- matr iter

OBI ECTIVE

Dezvoltarea competentelor si formarea deprinderilor practice ale cursantilor in vederea confectionarii de scule, dispozitive, verificatoare, modele si sabloane, stante si matrite, tinand seama de cerintele de precizie si de calitate.

ALTE COMPETENTE:

- executarea lucrarilor specifice de scularie (ajustare, gaurire, filetare, tusare, finisare, etc.)
- cunoasterea masinilor si a utilajelor destinate operatiilor specifice, atat din punct de vedere functional cat si a instructiunilor si procedurilor de lucru aferente acestora, conform prevederilor din documentatia tehnica.
- cunoasterea materialelor din care se vor realiza sculele, dispozitivele, verificatoarele sau matritele
- realizarea tehnologiile de prelucrare si asamblare a reperelor
- cunoasterea notiunilor de desen tehnic avansat
- utilizarea documentatiei tehnice
- controlul produsului final prin masurarea cotelor utilizand mijloace de masura- subler, micrometru, ceas comparator, etc.

CUI SE ADRESEAZA

Absolventilor de invatamant obligatoriu in vederea ocuparii unui post de : sculer- matr iter, lacatus- mecanic, montator- subansamble.

CUNOSTINTE PREALBILE: nu sunt necesare

TIP PROGRAM:

- **curs calificare** 720 ore (480 ore practica; 240 ore teorie)
- **curs initiere** - adaptat la cerintele clientilor

FORMATORI:

Lectori specialisti COMPA, certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exerciti , filme educationale, etc.

Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitia cursantilor in cadrul Atelierului de scularie echipamente moderne de prelucrare, masini de gaurit cu comanda numerica, masini de prelucrat cu 3, 4 si 5 axe, masini de prelucrat prin electroziune, mijloace de masura si control performante.



Lacatus mecan ic intretinere si reparatii

OBI ECTIVE

Dezvoltarea competentelor si formarea deprinderilor practice a cursantilor in vederea executarii lucrarilor de intretinere curenta si inlaturarea tuturor dereglarilor si defectiunilor aparute in timpul functionarii, pentru controlarea periodica, exploatarea corecta a masinilor si a utilajelor in scopul prevenirii eventualelor avarieri accidentale si executarea de reparatii curente sau capitale.

ALTE COMPETENTE:

- diagnosticarea starii de functionare si a defectiunilor aparute in timpul functionarii;
- intretinerea curenta a masinii si inlaturarea tuturor dereglarilor
- remedierea defectiunilor prin efectuarea de reconditionari sau inlocuiri a unor organe de masini
- executarea de reparatii curente si capitale

CUI SE ADRESEAZA

Absolventilor de invatamant obligatoriu in vederea ocuparii unui post de: lacatus - mecanic, montator - subansamble, masinist la masini speciale fara aschiere, presator, gauritor - file tator.

CUNOSTINTE PREALBILE:

Nu sunt necesare

TIP PROGRAM:

- **curs calificare** 720 ore (480 ore practica; 240 ore teorie)
- **curs initiere** - adaptat la cerintele clientilor



FORMATORI:

Lectori specialisti COMPA, certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, filme educationale

Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitia cursantilor scule, dispozitive specifice, standuri de proba si simulare, masini de gaurit cu comanda numerica, mijloace de masura si control, echipamente cu comanda numerica din atelierele de productie alocate procesului educational.



Tehnician metrolog

Tehnician prelucrari
mecanice

Operator MUCN

Sudor

Sculer - matr iter

Lacatus mecan ic

Mecanic
utilaje si instalatii

Gauritor - file tator

Masinist pod rul ant

Stiv uitorist

Mecanic utilaje si instalatii in industrie

OBIECTIVE

Dezvoltarea competentelor si formarea deprinderilor practice a cursantilor in vederea executarii operatiilor de montare, punere in functiune, revizie, intretinere, reglare, diagnosticare si reparare la masinile, utilajele si instalatiile din industrie.

ALTE COMPETENTE:

- reprezentarea grafica a sistemelor tehnice
- transmiterea si transformarea miscarii in sistemele tehnice
- solicitarea mecanica, electrica si termica a sistemelor tehnice
- tehnologia asamblarii organelor pentru conducerea si circulatia fluidelor
- intretinerea si repararea instalatiilor hidraulice si pneumatice
- repararea si punerea in functiune a masinilor, utilajelor si instalatiilor

CUI SE ADRESEAZA:

Absolventilor de invatamant obligatoriu in vederea ocuparii unui post de: mecanic utilaje, lacatus - mecanic, montator - subansamble, gauritor - filetator.

CUNOSTINTE PREALABILE: nu sunt necesare

TIP PROGRAM:

- **curs calificare** 720 ore (480 ore practica; 240 ore teorie)
- **curs initiere** - adaptat la cerintele clientilor

FORMATORI

Lectori specialisti COMPA, certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, filme educationale, etc.

Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitia cursantilor scule, dispozitive specifice, standuri de proba si simulare, truse de montare- demontare rulmenti, masini de gaurit cu comanda numerica, mijloace de masura si control, echipamente cu comanda numerica din atelierele de productie alocate procesului educational.



Gauritor - filetator

OBIECTIVE

Dezvoltarea competentelor si formarea deprinderilor practice a cursantilor pentru executarea operatiilor de gaurire filetare la piese / reperi din diverse materiale, respectand tehnologiile de gaurire / filetare si tinand seama de cerintele de precizie si calitate.

ALTE COMPETENTE:

- depozitarea pieselor prelucrate
- pregatirea utilajului de gaurire/filetare pentru lucru
 - pregatirea operatiei de gaurire/filetare
- executarea operatiilor de gaurire si filetare a pieselor conform documentatiei tehnologice
 - verificarea pieselor gaurite/filetate
 - completarea documentelor specifice
 - depozitarea pieselor gaurite/filetate

CUI SE ADRESEAZA

Absolventilor de invatamant obligatoriu in vederea ocuparii unui post de : gauritor -filetator

CUNOSTINTE PREALABILE

Nu sunt necesare

TIP PROGRAM:

- **curs calificare** 360 ore (240 ore practica;120 ore teorie)
- **curs initiere** - adaptat la cerintele clientilor

FORMATORI

Lectori specialisti COMPA, certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, filme educationale, etc.

Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitia cursantilor; masini de gaurit cu comanda numerica, masini cu erozimant electrod masiv, masini de gaurit (axiale, radiale, in coordonate, etc.), scule, dispozitive, verificatoare.



Tehnician metrolog

Tehnician prelucrari
mecanice

Operator MUCN

Sudor

Sculer - matriter

Lacatus mecanic

Mecanic
utilaje si instalatii

Gauritor - filetator

Masinist pod rulant

Stivuatorist

Tehnician metrolog

Tehnician prelucrari
mecanice

Operator MUCN

Sudor

Sculer - matriter

Lacatus mecanic

Mecanic
utilaje si instalatii

Gauritor - filetator

Masinist pod rulant

Stivuatorist



Tehnician metrolog

Tehnician prelucrari
mecanice

Operator MUCN

Sudor

Sculer - matriter

Lacatus mecanic

Mecanic
utilaje si instalatii

Gauritor - filetator

Masinist pod rulant

Stivuatorist

Masinist pod rulant

OBIECTIVE

Dezvoltarea competentelor si formarea deprinderilor practice a cursantilor in vederea exploatarei in conditii de securitate a podurilor rulante.

ALTE COMPETENTE:

- modul de completare a documentelor
- pregatirea si verificarea podurilor rulante pentru lucru
- efectuarea operatiilor de manipulare a sarcinilor
- modul de semnalizare a defectelor aparute
- manevrarea si exploatarea podurilor rulante.

CUI SE ADRESEAZA

Absolventilor de invatamant obligatoriu in vederea ocuparii unui post de: masinist pod rulant cu comanda de la sol, legator de sarcina
Persoanelor care au obtinut avizul medical de la medicina muncii cu specificatia "apt pentru ocupatia masinist pod rulant"

CUNOSTINTE PREALABILE Nu sunt necesare

TIP PROGRAM

- **curs calificare** - 360 ore (120 ore teorie; 240 ore practica)

FORMATORI:

Lectori specialisti COMPA, certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale si ISCIR

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, filme educationale, etc.

Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitia cursantilor; poduri rulante cu comanda de la sol, pod rulant monogrinda cu comanda de la sol.
Curs finalizat cu certificat ANC si autorizatie ISCIR.



Stivuatorist

OBIECTIVE

Dezvoltarea competentelor si formarea deprinderilor practice a cursantilor in vederea manevrarii de electrocare, stivuitoare, translatoare stivuitoare, elevatoare, transpalete electrice, indiferent de tipul si destinatia acestora.

ALTE COMPETENTE:

- pregatirea si verificarea vehiculului pentru lucru
- efectuarea transporturilor si manipularii marfurilor
 - identificarea defectelor aparute
 - predarea utilajului si a documentelor
 - completarea documentelor

CUI SE ADRESEAZA

Absolventilor de invatamant obligatoriu in vederea ocuparii unui post de : stivuatorist
Persoanelor care au obtinut avizul medical de la medicina muncii cu specificatia "apt pentru ocupatia stivuatorist"

CUNOSTINTE PREALABILE Nu sunt necesare

TIP PROGRAM

curs specializare: 100 ore (56 ore teorie; 44 ore practica)

FORMATORI

Lectori specialisti COMPA, certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale si ISCIR

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, filme educationale

Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitia cursantilor: electrostivuitoare cu furci frontale, motostivuitoare cu furci frontale, carucioare stivuitoare, etc.

Curs finalizat cu certificat ANC si autorizatie ISCIR



Tehnician metrolog

Tehnician prelucrari
mecanice

Operator MUCN

Sudor

Sculer - matriter

Lacatus mecanic

Mecanic
utilaje si instalatii

Gauritor - filetator

Masinist pod rulant

Stivuatorist



Tehnician metrolog

Tehnician prelucrari
mecanice

Operator MUCN

Sudor

Sculer - matriter

Lacatus mecanic

Mecanic
utilaje si instalatii

Gauritor - filetator

Masinist pod rulant

Stivuatorist

Stagii de instruire la expirarea valabilitatii talonului pentru macaragiu si stivuatorist

OBIECTIVE

Actualizarea cunostintelor in vederea prelungirii valabilității autorizatiei, personalului de deservire a stivuitoarelor sau a macaralelor si obtinerea unui nou talon.

ALTE COMPETENTE:

- noile reglementari tehnice si legislative
- noi tipuri de instalatii/echipamente
- deservirea eficienta si in conditii de siguranta a instalatiilor / echipamentelor
- avarii si accidente



CUI SE ADRESEAZA

Persoanelor care detin autorizatii de macaragii sau stivuatoristi

CUNOSTINTE PREALABILE

Cunostinte despre exploatarea si intretinerea instalatiilor pe care le deservesc.

PROGRAM

8 ore teorie

FORMATORI

Lectori specialisti COMPACT, certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale si ISCIR

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, filme educationale, etc.

Curs finalizat cu eliberarea de taloane de prelungire a valabilitatii autorizatiei.

Auditor Intern ISO TS 16949:2009

OBIECTIVE:

Insusirea cerintelor specificatiei tehnice ISO TS 16949:2009 cu privire la sistemele de management al calitatii din domeniul auto si a cerintelor standardului de calitate ISO 19011:2011 cu privire la auditarea sistemelor de management al calitatii. Cresterea competentelor personalului ce activeaza in domeniul managementului calitatii in ceea ce priveste evaluarea sistemului de management al calitatii prin efectuarea de audituri de prima si secunda parte.

ALTE COMPETENTE:

Cresterea nivelului de constientizare si responsabilizare a personalului din functiile organizatiei, altele decat cele dedicate managementului calitatii, cu privire la respectarea cerintelor sistemului de management al calitatii.

CUI SE ADRESEAZA:

Angajatilor din industria auto cu responsabilitati in definirea si implementarea sistemului de management al calitatii ; monitorizarea si controlul proceselor interne prin audituri de prima parte; monitorizarea si evaluarea furnizorilor prin audituri de secunda parte.

CUNOSTINTE PREALABILE:

Notiuni de baza din domeniul managementului calitatii: capabilitatea proceselor, controlul statistic al proceselor, analiza sistemelor de masurare, managementul calitatii proiectelor, omologarea proceselor si a produselor, analiza de risc.

PROGRAM:

32 ore (22 ore - teorie; 8 ore - practica; 2 ore - examinare).
Examinarea se face cu ajutorul unui chestionar tip grila iar participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrului de Formare Profesionala COMPACT.

FORMATORI:

Formatori certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale si de catre TUV Rheinland in domeniul standardelor si instrumentelor calitatii, cu experienta de peste 10 ani in managementul calitatii si al productiei din industria auto.

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, studii de caz



CALITATE

- Auditor Intern

- FMEA

- MSA



FMEA - Failure Modes and Effects Analysis (Analiza a Modurilor de Defectare si a Efectelor)

OBIECTIVE:

Cresterea competentei personalului prin intelegerea tehnicilor de analiza a riscului asociat proceselor si produselor: evaluarea severitatii producerii unui defect, a frecventei de aparitie a acestuia si a eficacitatii detectarii aparitiei defectului.

ALTE COMPETENTE:

Intelegerea si asimilarea unor notiuni legate de rezolvarea problemelor si managementul proiectelor: analiza 5 De ce, Ishikawa, planificarea actiunilor prin metoda PDCA.

CUI SE ADRESEAZA:

Personalului din functiile suport, al celui direct si indirect productiv precum si celor care participa la dezvoltarea si implementarea proiectelor.

CUNOSTINTE PRELABILE:

Notiuni de baza din domeniul managementului calitatii: capabilitatea proceselor, controlul statistic al proceselor, analiza sistemelor de masurare, managementul calitatii proiectelor, omologarea proceselor si a produselor, analiza de risc.

PROGRAM:

16 ore (10 ore teorie; 4 ore practica; 2 ore examinare).
Examinarea se face cu ajutorul unui chestionar tip grila iar participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrului de Formare Profesionala COMPA.

FORMATORI:

Formatori certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale si de catre TUV Rheinland in domeniul standardelor si instrumentelor calitatii, cu experienta de peste 10 ani in managementul calitatii si al productiei din industria auto.

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, studii de caz

SC COMPA SA SIBIU		AMDEC (FMEA) Proiect / Proces		AMDEC Nr. / Data AMDEC intial / Data Actualizare / Data Incheiere / Responsabil proiect/proces		Intocmit / Verificat / Pag. 1													
Direcția F-că / Ednps:		Produs / Subansamblu / Componentă		(Detunare) / (Cod identificare)		Rezultat actiuni													
Nr. in	Proces / Subansamblu / Funcția / Operarea / Montajul	Mod / potential de defectare (defectiuni)	Efectul / potential al modului de defectare	Clas. apăs. (1-10) / (S, M, I)	Cauza / potențial de defectare	F O	Măsuri de verificare pentru prevenție	Măsuri de verificare pentru detectare	D	C	RPN	Măsuri corective recomandate ca necesare	Responsabil termen	Acțiuni / Data	G	F	D	C	

COMP 44-2-1001-1.A4.001 nr.1/2018
COMP 44-2-1001-1.A4.001 nr.2/2018

10 - ini. de proiectare; F - ini. de fabricație; D - ini. de montaj; C - ini. de distribuție

MSA - Analiza Sistemelor de Masurare (Measurement Systems Analysis)

OBIECTIVE:

Cresterea competentei personalului prin intelegerea tehnicilor prin care se evalueaza variabilitatea sistemelor de masurare: tehnici pentru analiza sistemelor de masurare pentru date continue si pentru date discrete. Intelegerea si evaluarea surselor de erori in sistemele de masurare.

ALTE COMPETENTE:

Intelegerea si asimilarea unor notiuni statistice de baza si a unor tehnici de analiza statistica: abatere standard, medie, mediana, mod, distributii statistice, metode de analiza a variatiei.

CUI SE ADRESEAZA:

Inginerilor de proces, inginerilor de calitate interna, inginerilor de calitate furnizori, inginerilor de calitate clienti, inginerilor care se ocupa cu proiectarea sculelor, dispozitivelor si verificatoarelor, inginerilor metrologi precum si personalului direct productiv.

CUNOSTINTE PRELABILE:

Notiuni de baza din domeniul managementului calitatii: capabilitatea proceselor, controlul statistic al proceselor, analiza sistemelor de masurare, managementul calitatii proiectelor, omologarea proceselor si a produselor, analiza de risc.

PROGRAM:

8 ore (4 ore teorie; 2 ore practica; 2 ore examinare)
Examinarea se face cu ajutorul unui chestionar tip grila iar participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrului de Formare Profesionala COMPA. Se recomanda folosirea de catre participantii a unui calculator (pentru maxim 2 persoane) care sa aiba instalat software-ul de analiza statistica Minitab (Varianta demonstrativa valabila 30 de zile poate fi descarcat la <http://www.minitab.com/en-us/>). Participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrului de Formare Profesionala COMPA.

FORMATORI:

Formatori certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale si de catre TUV Rheinland in domeniul standardelor si instrumentelor calitatii, cu experienta de peste 10 ani in managementul calitatii si al productiei din industria auto.

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, studii de caz



CALITATE

- Auditor Intern

- FMEA

- MSA

CALITATE

- Auditor Intern

- FMEA

- MSA



Diagnosticare defecte si inlaturarea lor in masini cu comanda numerica SIEMENS - parte electrica

OBIECTIVE:

Dobandirea de competente necesare : intelegerii schemei electrice de la o masina CN(comanda-numeric), accesarii meniurilor diagnoza , identificarii starii logice ale perifericelor automatului programabil (intrari, iesiri), intelegerii meniurilor de service si a parametrilor de baza din CN specifici fiecarei axe pentru referinte (origini masina), limite soft, joc, inversiune, etc.

ALTE COMPETENTE:

Back-up pentru programe PLC, NCK, DRV , retrofituri de masini, comunicari masina cu accesorii tip alimentatoare piese(bare), recuperatoare piese.

CUI SE ADRESEAZA:

Cursul se adreseaza persoanelor cu studii medii in domeniu tehnic, electricienilor, mecatronistilor, mecanicilor, lacatusilor si persoanelor cu studii superioare tehnice.

CUNOSTINTE PREALABILE:

Notiuni de baza din domeniile tehnicii: fizica, mecanica, electrotehnica

PROGRAM:

16 ore (4 ore teorie; 8 ore practica; 4 ore examinare).
Examinarea teoretica (1 ora) se face cu ajutorul unui chestionar tip grila,
Examinarea practica (3 ore) se desfasoara in sectie langa masina cu defecte simulate.
Participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrului de Formare Profesionala COMPA.

FORMATORI:

Formatori certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale cu experienta de peste 10 ani in industria auto si a formarii adultilor.

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, studii de caz.

Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitia cursantilor scule, dispozitive specifice, standuri de proba si simulare, masini cu comanda numerica, mijloace de masura si control.



Diagnosticare defecte si inlaturarea lor in masini cu comanda numerica - partea mecanica, hidraulica , pneumatica si circuite POKA YOKE

OBIECTIVE:

Dobandirea de competente necesare: intelegerii desenelor mecanice, schemelor hidraulice si pneumatice de la o masina CN, a rolului functional al circuitelor hidraulice si pneumatice, a cinematicii la masinile CN, cunoasterea uzurilor mecanice ce apar, diagnosticarea si controlul lor, verificarea geometriei masinilor CN, cunoasterea functionarii si reglarii unui circuit POKA YOKE tip „pierderi aer”.

ALTE COMPETENTE:

Retrofituri de masini, gen alimentatoare piese(bare), recuperatoare piese.

CUI SE ADRESEAZA:

Cursul se adreseaza persoanelor cu studii medii in domeniul tehnic, electricienilor, mecatronistilor, mecanicilor, lacatusilor si persoanelor cu studii superioare tehnice

CUNOSTINTE PREALABILE:

Notiuni de baza din domeniile tehnicii: fizica, mecanica, electrotehnica

PROGRAM:

20 ore (6 ore teorie; 10 ore practica; 4 ore examinare)
Examinarea teoretica (1 ora) se face cu ajutorul unui chestionar tip grila,
Examinarea practica (3 ore) se desfasoara in sectie langa masina cu defecte simulate.
Participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrului de Formare Profesionala COMPA.

FORMATORI:

Formatori certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale cu experienta de peste 10 ani in industria auto si a formarii adultilor.

METODE SI RESURSE MATERIALE:

Metodele pedagogice utilizate: expunerea, demonstratia, dialogul, exercitii, studii de caz.

Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitia cursantilor scule, dispozitive specifice, standuri pneumatice si hidraulice, masini cu comanda numerica, mijloace de masura si control.



MENTENANTA

- Diagnosticare defecte si inlaturarea lor la masini cu comanda numerica SIEMENS - parte electrica

- Diagnosticare defecte si inlaturarea lor la masini cu comanda numerica - partea mecanica, hidraulica, pneumatica si circuite POKA YOKE

5S IN PRODUCTIE (5S IN PRODUCTION)

OBIECTIVE

Intelegerea necesitatii aplicarii principiilor si metodelor de 5S in productie. Abordari si metode aplicabile in zona direct productiva

CUI SE ADRESEAZA

Sefilor de echipe, supervizorilor, sefilor de schimb, operatorilor, personalului administrativ, etc.

PROGRAM

2 ore (expunere si exemple)



Inainte de 5 S

Dupa 5 S

MANAGEMENT VIZUAL IN PRODUCTIE (VISUAL MANAGEMENT IN PRODUCTION)

OBIECTIVE

Intelegerea necesitatii managementului vizual aplicat zonei direct productive, orientat atat pe metodele clasice, cat si pe exemplele de buna practica

CUI SE ADRESEAZA

Sefilor de echipe, supervizorilor, sefilor de schimb, operatorilor, personalului suport imbunatatire continua

CUNOSTINTE PRELABILE

Cunostinte de baza de 5S si de productie

PROGRAM

4 ore

Participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrului de Formare Profesionala COMPA.

FORMATORI:

Formatori certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale cu experienta de peste 10 ani in industria auto si in formarea adultilor.

LUCRU STANDARDIZAT (STANDARD WORK)

OBIECTIVE

Intelegerea necesitatii unei abordari standardizate asupra modului de lucru in productie, cu o secventa de lucru particularizata functie de resursele umane disponibile, dar cu atingerea obiectivelor legate de productivitate.

ALTE COMPETENTE

Analiza timpilor de lucru.

CUI SE ADRESEAZA

Sefilor de echipe, supervizorilor, sefilor de schimb, inginerilor, operatorilor, personalului suport imbunatatire continua.

CUNOSTINTE PRELABILE

Normarea timpului (timp de ciclu - "cycle time", timp de tact - "takt time", gatuirea liniei - "bottleneck", timp de asteptare, timp de deplasare), balansarea liniei, operatii de lucru.

PROGRAM 4 ore

Participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrului de Formare Profesionala COMPA.

FORMATORI:

Formatori certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale cu experienta de peste 10 ani in industria auto si a formarii adultilor

VANATOARE DE PIERDERI (WASTE HUNT)

OBIECTIVE

Insusirea metodologiei de abordare a detectarii, analizei si reducerii/eliminarii celor 7 pierderi (MUDA), cu aplicare directa in managementul productiei

CUI SE ADRESEAZA

Sefilor de echipe, supervizorilor, sefilor de schimb, operatorilor, personalului suport.

CUNOSTINTE PRELABILE

7 Pierderi, 5S, Normarea timpului (timp de ciclu - "cycle time", timp de tact - "takt time", gatuirea liniei - "bottleneck", timp de asteptare, timp de deplasare), operatii de lucru

PROGRAM 2 ore

Participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrului de Formare Profesionala COMPA.

FORMATORI:

Formatori certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale cu experienta de peste 10 ani in industria auto si a formarii adultilor.



REZOLVAREA PROBLEMELOR (PROBLEM SOLVING)

OBIECTIVE

Insusirea metodologiilor specifice de abordare a rezolvarii problemelor, orientate pe analiza sistematica a acestora.

CUI SE ADRESEAZA

Sefilor de echipe, supervizorilor, sefilor de schimb, tehnicienilor, inginerilor, personalului suport.

CUNOSTINTE PRELABILE

Instrumente simple de calitate (ex. Pareto)

PROGRAM 4 ore

Participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrului de Formare Profesionala COMPA.

FORMATORI:

Formatori certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale cu experienta de peste 10 ani in industria auto si a formarii adultilor.



IMBUNATATIRE CONTINUA

Rezolvarea problemelor
Managementul deviatilor

MANAGEMENTUL DEVIATIILOR (DEVIATION MANAGEMENT)

OBIECTIVE

Evidentierea rolului metodologic al abordarii prin managementul deviatilor aplicat managementului operativ, dar si celui strategic.

CUI SE ADRESEAZA

Managerilor, sefilor de echipe, supervizorilor, sefilor de schimb

CUNOSTINTE PRELABILE

Indicatori de performanta (Key Performance Indicators - KPIs), analiza statistica

PROGRAM 2 ore

Participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrului de Formare Profesionala COMPA.

FORMATORI:

Formatori certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale cu experienta de peste 10 ani in industria auto si a formarii adultilor.

CURS FORMARE REGLORI

OBIECTIVE:

Dezvoltarea competentelor specifice postului de reglor masini unelte cu comanda numerica in vederea dezvoltarii profesionale sau a ocuparii ulterioare a acestui post.

CUI SE ADRESEAZA

Reglorilor, operatorilor MUCN, prelucratorilor prin achiere

CUNOSTINTE PRELABILE

Operarea pe MUCN

PROGRAM

Etapa I - 54 ore

In aceasta etapa cursantii se vor familiariza cu utilizarea PC, desen Tehnic, documentatie linie, mentenanta utilajelor, masurari si etalonari, analiza sistemelor de masura, instrumentele calitatii: diagrama Pareto, histograme, diagrama Cauza-Efect, PDCA, 5 De ce, 8D, FMEA, SPC, anomalii in proces, tratarea neconformitatilor, elemente de actionare si comanda controlabile CNC, controlul si comanda CNC, programarea geometriilor pe MUCN, gestiunea, reglarea si masurarea sculelor, notiuni introductive de programare CNC, realizarea si rulara de programe CNC utilizând programul REAL MILL, programarea MUCNC manuala.

Etapa II - Practica -176 ore (poate fi efectuata la locul de munca al cursantului)
Programarea MUCN specifica, reglaje specifice.

Etapa III - 24 ore - Soft skills

Shopfloor management, standarde operationale, imbunatatire continua, logistica productiei, managementul performantei.

Examinarea teoretica (1 ora) se face cu ajutorul unui chestionar tip grila;
Examinarea practica (2 ore) - realizarea de reglaje pe MUCN.

Participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrul de Formare Profesionala COMPA.

FORMATORI:

Formatori certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale cu experienta de peste 10 ani in industria auto si a formarii adultilor.



FORMARE REGLORI



TRATAMENTE TERMICE SI ACOPERIRI DE SUPRAFATA

TRATAMENTE TERMICE

OBIECTIVE:

Dezvoltarea competentelor inginerilor de proces, a specialistilor calitate furnizori cu privire la procesele speciale- tratamente termice, pentru cunoasterea liniilor , a fluxurilor , a tipurilor de cuptoare tratamente termice, a metodelor de analiza si evaluare a tratamentelor termice, etc.

CUI SE ADRESEAZA

Inginerilor proces, inginerilor calitate furnizori.

CUNOSTINTE PREALABILE

Cunostinte in domeniul tratamentelor termice.

PROGRAM

12 ore (6 ore teorie; 6 ore practica).

Examinarea se face cu ajutorul unui chestionar tip grila, iar participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrului de Formare Profesionala COMPA.



FORMATORI:

Formatori certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale cu experienta de peste 10 ani in industria auto si a formarii adultilor.

ACOPERIRI DE SUPRAFATA

OBIECTIVE:

Dezvoltarea competentelor inginerilor de proces, a specialistilor calitate furnizori cu privire la procesele speciale- acoperiri de suprafata, pentru verificarea calitatii acoperirilor, pentru cunoasterea liniilor si a fluxurilor de acoperiri suprafete, a metodelor de analiza si evaluare a procesului, etc.

CUI SE ADRESEAZA

Inginerilor proces, inginerilor calitate furnizori.

CUNOSTINTE PREALABILE

Cunostinte in domeniul acoperirilor de suprafata.

PROGRAM

12 ore (6 ore teorie; 6 ore practica).

Examinarea se face cu ajutorul unui chestionar tip grila, iar participantilor li se vor acorda certificate de absolvire din partea Centrului de Formare Profesionala COMPA.



FORMATORI:

Formatori certificati de catre Ministerul Educatiei Nationale cu experienta de peste 10 ani in industria auto si a formarii adultilor.

INGINER SUDOR INTERNATIONAL/ EUROPEAN

OBIECTIVE

Dezvoltarea competentelor pe toate palierele activitatii de sudare pornind de la analiza contractului, materiale care se sudeaza, consumabile, gaze de protectie, intocmire si avizare de tehnologii (WPS-uri), probe de sudare, participare la calificarea procedurii de sudare (WPQR - conform EN ISO 15614-1 pentru otel), examinari nedistructive si distructive, pastrarea materialelor de sudare, mentenanta echipamentelor, etc.

CUI SE ADRESEAZA:

persoanelor cu pregatire superioara in domeniul tehnic ingineri sau subingineri).

TIP PROGRAM

calificare inginer sudor international/ european-441 ore (60 ore practica; 381 teorie)

Examinarea se efectueaza atat scris cat si oral iar absolventilor li se elibereaza diploma de Inginer sudor international/ European(IWE/EWE).

FORMATORI

Lectori specialisti recunoscuti din invatamantul superior si din industrie.

METODE SI RESURSE MATERIALE

Metode pedagogice utilizate: invatamant la distanta, videoconferinta. Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitia cursantilor instalatii de sudura MIG-MAG, instalatii de sudura WIG, roboti de sudura , instalatii de sudura cu plasma, instalatii de sudura sub presiune si instalatii de sudura prin frecare.

TEHNOLOG SUDOR INTERNATIONAL / EUROPEAN SPECIALIST SUDOR INTERNATIONAL / EUROPEAN

OBIECTIVE

Dezvoltarea competentelor pentru coordonarea sudarii in conformitate cu standardul SR EN ISO 14731 respectiv intocmirea de tehnologii, supravegherea proceselor de sudura, supravegherea modului de pastrare a electrozilor si consumabilelor specifice procesului de sudura, etc.

CUI SE ADRESEAZA

PENTRU TEHNOLOG SUDOR INTERNATIONAL / EUROPEAN

Persoanelor cu pregatire in domeniul tehnic (ingineri /subingineri, tehnicieni).

SPECIALIST SUDOR INTERNATIONAL / EUROPEAN

Persoanelor cu pregatire in domeniul tehnic (scoala tehnica minim 4 ani, minim 2 ani experienta ca sudor, varsta minima de 20 ani).

TIP PROGRAM

- calificare tehnolog sudor international/ european-362 ore(60 ore practica; 302 teorie)

Examinarea se efectueaza atat scris cat si oral iar absolventilor li se elibereaza diploma de tehnolog sudor international/ european (IWT/ EWT).

- calificare specialist sudor international/european- 242 ore (60 practica; 182 teorie)

Examinarea se efectueaza atat scris cat si oral iar absolventilor li se elibereaza diploma de specialist sudor international / European (IWS / EWS).

FORMATORI

Lectori specialisti recunoscuti din invatamantul superior si din industrie.

METODE SI RESURSE MATERIALE

Metode pedagogice utilizate: invatamant la distanta, videoconferinta. Pentru pregatirea practica sunt puse la dispozitia cursantilor instalatii de sudura MIG-MAG, instalatii de sudura WIG, roboti de sudura, instalatii de sudura cu plasma, instalatii de sudura sub presiune si instalatii de sudura prin frecare.



Cursuri in
colaborare cu
ASOCIATIA DE
SUDURA DIN
ROMANIA (ASR)

PASII DE URMAT PENTRU INSCRIERE

- Trebuie sa va asigurati ca indepliniti **conditiile necesare inscrierii**
- Completati **cererea de inscriere** si o depuneti la sediul firmei sau o transmiteti prin e-mail la adresa formare@compa.ro
- Dupa confirmarea inscrierii veti fi informati asupra documentelor pe care trebuie sa le prezentati in vederea completarii dosarului de scolarizare
- Veti primi instiintarea cel tarziu cu o saptamana inainte de inceperea cursului.

DEFASURAREA CURSURILOR

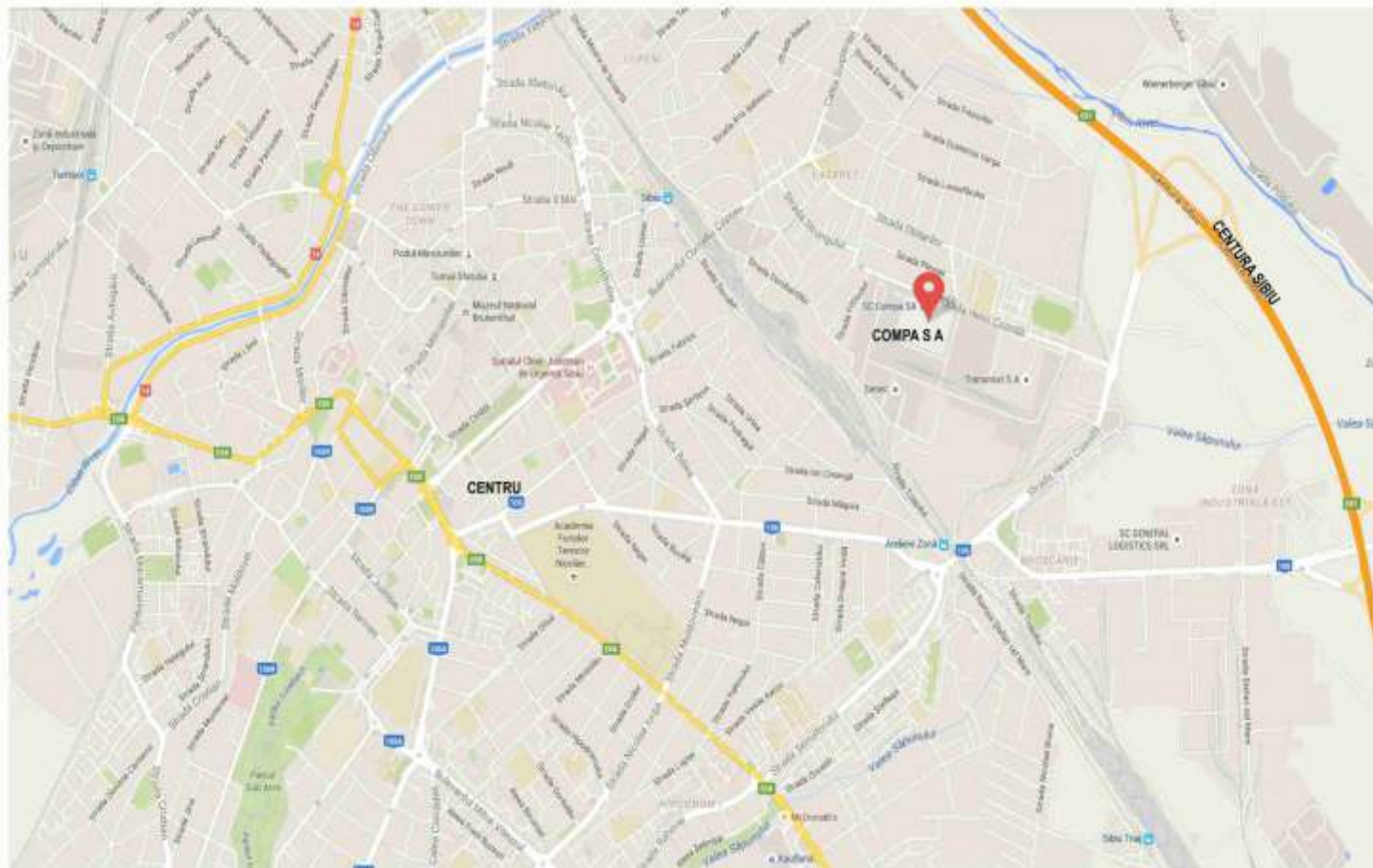
- Cursurile se vor desfasura in Centrul de Formare - COMPA
- Fiecare participant va primi **suport de curs si echipament de protectie**
- La cantinele din incinta societatii poate fi servita masa contra cost.

INSCRIERI SI INFORMATII

COMPA S.A. Sibiu - 550 234, Str. H. Coanda, 8

Persoana de contact Daniela Cîndea Ban tel 0269/239400 int. 409; 0755057353; e-mail: formare@compa.ro

Cererea de inscriere si alte informatii se pot obtine pe: www.compa.ro



DOTARE:

Centrul dispune de o platforma tehnica dotata cu **peste 20 de masini cu comanda numerica ultramoderne**, echipate cu sisteme incorporate de gestiune a calitatii produselor. Dintre acestea, 2 centre verticale si 2 strunguri cu comanda numerica sunt special proiectate pentru procesul de invatare.

Pentru dezvoltarea competentelor specifice depanarii echipamentelor cu comanda numerica cursantii beneficiaza de **un atelier de electronica si automatizari**.

Centru dispune de asemenea de **standuri pentru simulari si incercari, scule, dispozitive, verificatoare de ultima generatie specifice fiecarui domeniu de masurare** (masini de masurat 2D, 3D, centrale de masurare, etc), echipamente IT.

Pentru dezvoltarea competentelor informatice este amenajata o **sala de curs, care dispune de 12 calculatoare dotate cu softuri tehnice si conexiune la internet**.

Cursurile se desfasoara in **10 sali echipate cu mijloacele necesare sustinerii unor prezentari moderne**.

Pregatirea teoretica si practica se desfasoara sub directa indrumare si supraveghere a **peste 70 de formatori certificati, specialisti COMPA**. Acestia pun la dispozitia cursantilor suport de curs, instructiuni, proceduri, documentatie tehnica, materiale de instruire, filme demonstrative, etc. In activitatea practica sunt implicati **peste 20 de reglari** care supravegheaza si indruma cursantii.

Experienta: incepand din 2011 in Compa au fost calificate peste 2000 de persoane.

